Fiche technique du produit

Spécifications



Smart UPS SRT - Pack Batterie - Onduleurs SRT 2,2kVA - Rack - 2U - 72V

SRT72RMBP

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Type de produit ou équipement	Bloc-batterie Externe
Nombre d'unité de rack	2U
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Equipement fournis	CD de documentation Guide d'installation Supports de montage en rack
Gamme de produit	Smart-UPS Battery Systems
Batterie de remplacement	APCRBC141

Batteries & durée de fonctionnement

Nombre d'emplacement de batterie libre	0
Nombre d'emplacement batteries pré-installées	0
Montage de l'appareil	Bloc de batterie autonome
Tension de la batterie	72 V
Nombre de quantité de batterie de rechange	2

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	85 mm
Largeur	432 mm
Profondeur	594 mm
Poids Net	33,9 kg
Mode d'installation	Monté en rack

Sortie

Capacité de batterie	20 Ah

Conformité

Normes	OSHPD

Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement	0…40 °C
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft

Clause de non-responsabilité: Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs. Avertissement : Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs.

Humidité relative	0…95 % sans condensation
Température ambiante pour le stockage	-15…45 °C
Altitude de stockage	0…15240 m
Humidité relative de stockage	0…95 % sans condensation

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	23,900 cm
Largeur de l'emballage 1	59,900 cm
Longueur de l'emballage 1	83,100 cm
Poids de l'emballage (Kg)	40,820 kg
Type d'emballage 2	PAM
Nb produits dans l'emballage 2	2
Hauteur de l'emballage 2	100,000 cm
Largeur de l'emballage 2	100,000 cm
Longueur de l'emballage 2	120,000 cm
Poids de l'emballage 2	93,640 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	24

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

Empreinte environnementale

Empreinte carbone du cycle de vie total	**187 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase de fabrication [A1 à A3]	**151 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase de distribution [A4]	**10 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase d'installation [A5]	**11 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase d'utilisation [B2, B3, B4, B6]	**142 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase de fin de vie [C1 à C4]	**14 kg CO2 eq.**

Use Better

Matières et Substances

Pourcentage moyen de contenu en plastique recyclé	**15 %**
Emballage avec carton recyclé	**Oui**
Emballage sans plastique	**Non**
Numéro SCIP	**5ac12844-46eb-471b-94f1-318e06a714a6**
Directive UE RoHS	**Conforme Par Exemption**
Règlementation REACh	**Référence contenant des SVHC au-delà du seuil**

Use Again

Réemballer et réusiner

Potentiel de recyclabilité, en %	**48**
Profil de circularité	**Informations de fin de vie**
Batterie amovible	**Remplaçable par utilisateur**
Reprise	**Oui**

Fiche technique du produit

SRT72RMBP

Image of product / Alternate images

Alternative

